

คุณลักษณะเฉพาะของยา Donepezil ๑๐ mg tablet โรงพยาบาลร้อยเอ็ด

ชื่อยา Donepezil ๑๐ mg tablet

คุณสมบัติทั่วไป

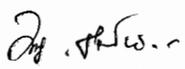
๑. เป็นยาเม็ดสำหรับรับประทาน ชนิดแตกตัวได้ในปาก (orodispersible tablet) ประกอบด้วยตัวยา Donepezil ๑๐ mg ต่อ ๑ เม็ด
๒. บรรจุในแผงที่ป้องกันแสงและความชื้นได้ ซึ่งระบุวัน เดือน ปีที่ยาหมดอายุ เลขที่ผลิตไว้ชัดเจนบนแผง
๓. ฉลากระบุวัน, เดือน ปีที่ผลิต, หมดอายุ, เลขที่ผลิต, เลขทะเบียนตำรับยาไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ
๔. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับจากวันส่งมอบ

คุณสมบัติทางเทคนิค

- | | |
|------------------------|---------------------------|
| ๑. Identification Test | ตรวจผ่าน |
| ๒. ปริมาณตัวยาสำคัญ | ๙๕.๐-๑๐๕.๐ % L.A. |
| ๓. Content Uniformity | ตรวจผ่าน |
| ๔. Disintegration time | NMT ๓ นาที |
| ๕. Dissolution | NLT ๘๐% (Q) ภายใน ๓๐ นาที |
| ๖. Water content | NMT ๑.๐% |
| ๗. Impurities | ตรวจผ่าน |

เงื่อนไขอื่น ๆ

๑. ยาที่เสนอต้องได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนตำรับยาเพื่อจำหน่ายในประเทศไทย และต้องมีสำเนาใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตำรับยาที่เสนอ
(ใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตำรับยา หมายถึง ทย.๑, ทย.๒ ในกรณีที่เป็นยาที่ผลิตในประเทศไทย)
(ใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตำรับยา หมายถึง ทย.๑, ทย.๔ ในกรณีที่เป็นยานำเข้าจากต่างประเทศ)
๒. ยาที่ผลิตในประเทศไทย ผู้ผลิตต้องมีหนังสือรับรองมาตรฐานการผลิตยาตามหลักเกณฑ์วิธีการที่ดี ในการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP) ในหมวดยาที่เสนอขาย ในกรณีที่เป็นยานำเข้าจากต่างประเทศ ผู้ผลิตต้องมีหนังสือรับรองมาตรฐานการผลิตยาตามหลักเกณฑ์วิธีการที่ดีในการผลิตยาของประเทศผู้ผลิต
๓. ยาที่เสนอเป็นยาที่บริษัทเป็นผู้ผลิตหรือเป็นผู้แทนจำหน่ายโดยตรง
๔. ยาที่มาจากบริษัทที่ไม่ได้เป็นต้นแบบต้องมีผลการศึกษาชีวสมมูล (Bioequivalence) หรือการศึกษาทางคลินิก เปรียบเทียบกับยาต้นแบบ จากสถาบันที่กระทรวงสาธารณสุขรับรอง
๕. มีการศึกษาความคงสภาพของยา (Long term stability study) ตลอดอายุของยา
๖. ให้แสดงตัวอย่างจำนวน ๑ กล่องบรรจุ ในวันยื่นซองเสนอราคา
๗. ทุกบริษัทที่เสนอราคา จะต้องมีสำเนาใบวิเคราะห์ยาที่นำมาเป็นตัวอย่างในการเสนอขายให้สอดคล้องกับคุณลักษณะเฉพาะของยาแต่ละรายการ และสามารถนำต้นฉบับมาแสดงให้คณะกรรมการดูได้เมื่อมีการร้องขอ
๘. ต้องได้คะแนนคุณภาพรวมตั้งแต่ ๘๐ คะแนนขึ้นไป ตามหลักเกณฑ์การคัดเลือกคุณภาพเวชภัณฑ์ โรงพยาบาลร้อยเอ็ดที่แนบท้ายคุณลักษณะเฉพาะของยา



ประธานกรรมการ

(นายอานัติ เพิ่มธรรมสิน)



กรรมการ

(นางศรณี วุฒิปรีดี)



กรรมการ

(นางสาวปิยะพร หงษ์จ้อย)

หลักเกณฑ์การคัดเลือกคุณภาพเวชภัณฑ์ โรงพยาบาลร้อยเอ็ด

เกณฑ์ การพิจารณาให้คะแนนก่อนการเปิดซองเสนอราคา โดยให้คะแนนเต็ม ๑๐๐ คะแนน ซึ่งแบ่งออกเป็น ๓ ส่วนดังนี้

- | | | |
|---------------------------|----|-------|
| ๑. มาตรฐานโรงงานผลิต | ๓๐ | คะแนน |
| ๒. มาตรฐานคุณภาพผลิตภัณฑ์ | ๖๐ | คะแนน |
| ๓. การบริการ | ๑๐ | คะแนน |

โดยรายละเอียดดังนี้

๑. **มาตรฐานโรงงานผลิต** คะแนนเต็ม ๓๐ คะแนน แบ่งเป็น

กรณีที่ ๑ ผลิตจากโรงงานในต่างประเทศ

- | | | |
|------------------------------------------|----|-------|
| ก. เป็นรายการยาดันแบบ ให้มาตรฐานโรงงาน | ๓๐ | คะแนน |
| ข. เป็นรายการยาเลียนแบบ ให้มาตรฐานโรงงาน | ๒๕ | คะแนน |

กรณีตามข้อ ข หากสามารถส่งเอกสารรับรองคุณภาพโรงงานของประเทศผู้ผลิต พิจารณาให้คะแนนเพิ่ม มาตรฐานละ ๑ คะแนน หรือ ถ้าสามารถส่ง ได้ครบทั้ง ๔ หัวข้อ (๑.๑-๑.๔) จะพิจารณาตามหลักเกณฑ์ของกรณีนี้ ๒

กรณีที่ ๒ ผลิตจากโรงงานในประเทศ พิจารณาตามเกณฑ์ต่อไปนี้

๑.๑ ประเภทมาตรฐาน GMP คะแนนเต็ม ๑๐ คะแนน พิจารณาจาก

- | | | |
|--------------------------------|----|-------------------------------------------|
| - ได้ PICs GMP | ๑๐ | คะแนน |
| - ได้ GMP ๒ ปี | ๘ | คะแนน |
| - ได้ GMP แต่ไม่มีการส่งเอกสาร | ๐ | คะแนน |
| - ไม่ได้ GMP | | ไม่รับพิจารณาและถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน |

๑.๒ เกสัชกรฝ่ายผลิต ,ฝ่ายควบคุมคุณภาพ และผู้มีหน้าที่ปล่อยผ่านผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป เต็ม ๑๐ คะแนน

- | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-------|
| - ฝ่ายละ ๑ คน (ตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่องการกำหนดรายละเอียดเกี่ยวกับหลักเกณฑ์และวิธีการผลิตยาแผนปัจจุบัน ตามกฎหมายว่าด้วยยา พ.ศ.๒๕๕๔) | ๘ | คะแนน |
| - สูงกว่าเกณฑ์ | ๑๐ | คะแนน |

หมายเหตุ ต้องเป็นเกสัชกรที่มีใบประกอบวิชาชีพเภสัชกรรม เป็นตำแหน่งงานประจำเต็มเวลา

โดยเกสัชกรฝ่ายผลิตและควบคุมคุณภาพต้องเป็นอิสระต่อกัน ส่วนฝ่ายควบคุมคุณภาพและผู้มีหน้าที่ปล่อยผ่านผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป อาจเป็นคนเดียวกันหรือไม่ก็ได้

๑.๓ แผนกวิจัยและพัฒนา คะแนน เต็ม ๕ คะแนน

- | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-------|
| - มีแผนกวิจัยและพัฒนา ที่มีเกสัชกรประจำเต็มเวลา และส่งเอกสารผลงานวิจัยและพัฒนาเพื่อแสดงศักยภาพการวิจัยและพัฒนาภายใน ๓ ปี (ประกอบด้วยการพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ การใช้สารเคมีใหม่ หรือรูปแบบบรรจุภัณฑ์ใหม่) | ๕ | คะแนน |
| - มีแผนกวิจัยและพัฒนาและมีเกสัชประจำเต็มเวลา | ๔ | คะแนน |
| - มีแผนกวิจัยและพัฒนาแต่เกสัชกรที่รับผิดชอบทำงานไม่เต็มเวลา หรือไม่ได้แยกออกจากแผนกอื่น | ๒ | คะแนน |
| - ไม่มีแผนกวิจัยและพัฒนา | ๐ | คะแนน |
| - ไม่ส่งข้อมูล | ๐ | คะแนน |

Dr. HSA ประธานกรรมการ กรรมการ กรรมการ
 (นายอาณัติ เพิ่มธรรมสิน) (นางดรณี วุฒิปริดี) (นางสาวปิยะพร หงษ์จ้อย)

๑.๔ การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม คะแนนเต็ม ๕ คะแนน

- ผ่านมาตรฐาน ISO ๑๔๐๐๐ หรือมาตรฐานกระทรวงอุตสาหกรรม ๕ คะแนน
- มีใบรับรองของกระทรวงสาธารณสุขหรือมาตรฐานท้องถิ่น ๔ คะแนน
- กำลังดำเนินการพัฒนาและมีหลักฐานเป็นลายลักษณ์อักษร ๒ คะแนน
- ไม่มีข้อมูล / ไม่ผ่านมาตรฐาน ๐ คะแนน

๒. มาตรฐานคุณภาพผลิตภัณฑ์ คะแนนเต็ม ๖๐ คะแนน โดยแบ่งการพิจารณาเป็น

๒.๑ คุณภาพวัตถุดิบ คะแนนเต็ม ๑๐ คะแนน

ต้องส่งใบวิเคราะห์คุณภาพของวัตถุดิบทั้งจากบริษัทผู้ผลิตวัตถุดิบและทั้งของโรงงานผลิตยา

- หากส่งครบทั้ง ๒ แหล่ง ๑๐ คะแนน
- หากมีเฉพาะของโรงงานผลิตยา ๘ คะแนน
- หากมีเฉพาะของบริษัทผู้ผลิตวัตถุดิบ ๕ คะแนน
- หากไม่ส่งข้อมูล ๐ คะแนน

๒.๒ ลักษณะของภาชนะบรรจุ,บรรจุภัณฑ์และฉลาก คะแนนเต็ม ๑๐ คะแนน

- พิจารณารูปแบบ ลักษณะของภาชนะบรรจุ,บรรจุภัณฑ์ในด้านความสามารถป้องกันแสง การป้องกันความชื้น การป้องกันการปนเปื้อน และความสะดวกในการใช้ยา

- พิจารณาข้อความบนฉลากว่าเหมาะสมถูกต้องเพียงใด ครบถ้วนเพียงใด เช่นการระบุวันผลิต วันหมดอายุ การแสดงคำเตือน เอกสารกำกับยา และฉลากช่วย

- ให้คะแนนโดยเปรียบเทียบผลิตภัณฑ์ของแต่ละบริษัทรายที่ดีที่สุดให้ ๑๐ คะแนน และที่ด้อยกว่าให้คะแนนลดหลั่นลงมาตามลำดับ (หักข้อละ ๑ คะแนน)

๒.๓ ลักษณะทางกายภาพผลิตภัณฑ์ คะแนนเต็ม ๑๐ คะแนน

พิจารณาคูณลักษณะที่มองเห็นได้ด้วยตาหรือจากประสาทสัมผัสทั้ง ๕ ได้แก่

- ยาเม็ด ไม่เคลือบ ดูความกรอบ โดยดูจากรอยแตกหรือรอยบิ่นบนผิวเม็ดยา , การบวม มีจุดกระ การเปลี่ยนสี การเกาะติดกันของเม็ดยา หรือการตกผลึกบนผนังภาชนะบรรจุหรือบนตัวเม็ดยา

- ยาเม็ดเคลือบ ดูความไม่คงสภาพของเม็ดเคลือบ ความสม่ำเสมอของเคลือบ โดยดูจากรอยแตก มีจุดกระ ความเหนอะของวัสดุเคลือบและการเกาะกันของยา

- ยาแคปซูล เจลลาตินแข็ง หรือนุ่ม ดูลักษณะของแคปซูลว่าแข็งหรืออ่อนตัวไปจากปกติ ร่องรอย การปล่อยก๊าซ โดยดูจากกระดาษหุ้มเกิดการยึดตัว , สีของผงยาภายในต้องไม่เปลี่ยนสี

- ยาแขวนตะกอน ดูความไม่คงสภาพ ได้แก่ การกระจายตัวเมื่อเขย่า , ดูสีและกลิ่นของยา ความน่าใช้ ดูการตกตะกอนของยา

- ยาฉีดผงแห้ง ดูการละลายของผงยา , การเปลี่ยนสีหลังการละลาย ความใสของสารละลาย การเกาะตัวของผงยา

- ยาฉีดแบบสวรสละลาย ดูความใส สี

- ยาฉีดแบบแขวนตะกอน ดูการกระจายตัว ความสม่ำเสมอของการกระจายตัวของยา

ถ้าไม่ใช่ประเด็นสำคัญ (ดูตัวอักษรธรรมดา) ให้หักคะแนนกรณีละ ๑ คะแนน

ถ้าเป็นประเด็นสำคัญ (ดูตัวอักษรขีดเส้น) ให้หักคะแนนกรณีละ ๒ คะแนน

..... ประธานกรรมการ กรรมการ กรรมการ

(นายอภินันท์ เจริญธรรม)

(นางอรุณศรี วงศ์ศิริ)

(นางสาวฉวีพรรณ ประจักษ์)

๒.๔ ผลการศึกษา Stability

คะแนนเต็ม ๑๐ คะแนน

- มีการศึกษาครบตามอายุยา ๑๐ คะแนน
- ผลการศึกษาไม่ตรงกับอายุของยาที่กำหนดไว้บนฉลาก ๘ คะแนน
- ไม่ส่งรายงานผลการศึกษาความคงตัวของยา ๐ คะแนน

๒.๕ ข้อมูลสนับสนุนคุณภาพผลิตภัณฑ์

คะแนนเต็ม ๒๐ คะแนน

๒.๕.๑ มีรายงานการศึกษาทางคลินิก หรือรายงานทางคลินิกที่บ่งแสดงถึงประสิทธิภาพของยาในข้อบ่งใช้ ที่ขึ้นทะเบียนและลงทะเบียนในวารสารทางการแพทย์

- ๒.๕.๑.๑ วิธีการศึกษาเป็นแบบ Randomized controlled trial ๑๕ คะแนน
- ๒.๕.๑.๒ วิธีการศึกษาเป็นแบบ Non-randomized controlled trial ๑๓ คะแนน
- ๒.๕.๑.๓ วิธีการศึกษาเป็น Comparative studies แบบ Cohort studies (prospective) ๑๑ คะแนน
- ๒.๕.๑.๔ วิธีการศึกษาเป็น Comparative studies แบบ Case-control studies (retrospective) ๙ คะแนน
- ๒.๕.๑.๕ วิธีการศึกษาเป็นแบบ Descriptive studies แบบ Case reports/case series ๗ คะแนน

ในข้อ ๒.๕.๑ ถ้าเป็นการเปรียบเทียบประสิทธิภาพกับยาดั้งเดิม จะพิจารณาคะแนนเพิ่ม ๕ คะแนน

๒.๕.๒ กรณีเป็นยาที่ไม่ใช่ยาดั้งเดิม ระบุต้องมีรายงานการศึกษาทาง ชีวสมมูลของยา (BE) หรือ Therapeutic equivalence (TE) พิจารณาดังนี้

๒.๕.๒.๑ BE : สถาบันหรือห้องปฏิบัติการที่ทำการศึกษาในต่างประเทศต้องมีหลักฐานแสดงว่า ได้รับการยอมรับจาก สนง.คณะกรรมการอาหารและยา กระทรวงสาธารณสุขแล้ว ใช้สำหรับกรณียาสามัญใหม่ (New generic drugs) ที่ขึ้นทะเบียนตั้งแต่ ปี ๒๕๔๖

- วิธีการศึกษาต้องเป็น Randomized crossover design หรือ Parallel design (กรณียามีค่าครึ่งชีวิตยาว)
- การคัดเลือกอาสาสมัครควรเป็นอาสาสมัครที่มีสุขภาพดี หรือเป็นผู้ป่วยเช่นในกรณียามะเร็ง และยาด้าน HIV
- จำนวนตัวอย่างที่ศึกษาต้องไม่น้อยกว่า ๑๒ คน และถ้าเป็นการศึกษาแบบ Parallel จำนวนตัวอย่างที่ศึกษา ต้องไม่น้อยกว่า ๒ เท่าของแบบ Randomized crossover
- มีการตรวจสอบความเหมาะสมและถูกต้องของวิธีวิเคราะห์ด้วยยาใน bio sample หรือไม่
- วิธีการให้ยา ส่วนใหญ่เป็นแบบ single dose การให้ยาแบบ multiple dose จะใช้เมื่อมีระดับยาในเลือดต่ำมาก หรือเป็นยา sustained release และดูว่ามี washout period หรือไม่ซึ่งมีระยะเวลาอย่างน้อย ๕ เท่าของ T_{๑/๒}
- การเก็บตัวอย่างเลือดต้องเก็บอย่างน้อย ๙ จุด ก่อนให้ยา, ๒ จุดช่วงระดับยากำลังขึ้น, ๓ จุดรอบ C_{max}, และ ๓ จุดช่วงระดับยากำลังลงระยะเวลาเก็บทั้งหมดอย่างน้อย ๓ เท่าของค่า T_{๑/๒}
- ผลการทดสอบ ๙๐% CI ของผลต่างหรือของสัดส่วนแต่ละ Parameter คือ C_{max} และ AUC ของยาสามัญและยาดั้งเดิม ต้องอยู่ในช่วง ๐.๘๐ - ๑.๒๕ จึงถือว่า BE เท่ากัน

Dr. ...

ประธานกรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

หมายเหตุ พิจารณาจาก

- ถ้าผ่านเกณฑ์ทุกข้อได้คะแนนเต็ม
- ถ้าผลทดสอบ ๙๐% CI ของผลต่างอยู่ในช่วง ๐.๘๐ - ๑.๒๕ แต่ไม่ผ่านเกณฑ์ข้อใดข้อหนึ่ง จะถือว่า การศึกษาไม่น่าเชื่อถือ (ไม่ได้คะแนน)

๒.๕.๒.๒ Therapeutic equivalence (TE) เปรียบเทียบความเท่าเทียมกันทางผลการรักษาและความปลอดภัยของยากับต้นแบบ ซึ่งต้องมีคุณสมบัติตามเกณฑ์ดังนี้ มีตัวยาสำคัญชนิดเดียวกัน ขนาดเท่ากันรูปแบบเดียวกัน และให้เข้าสู่ร่างกายวิธีทางเดียวกัน ยานี้ใช้เกณฑ์การตรวจวิเคราะห์มาตรฐานเดียวกับยาต้นแบบ ผลิตจากสถานที่ที่ได้รับ GMP มีฉลากยาครบถ้วน โดยมีหลักฐานการรับรองจากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาจากประเทศที่ผลิตหรือจำหน่าย

๒.๕.๓ ยามีประวัติ รพ.ส่งตรวจวิเคราะห์พบปัญหาไม่ได้มาตรฐานตามเกณฑ์สำหรับ หัก ๒ คะแนน

๒.๕.๔ ยาถูกรายงานปัญหาคุณภาพในศูนย์ข้อมูลเวชภัณฑ์ของกระทรวง หัก ๒ คะแนน

๒.๕.๕ กรณีเป็นปัญหาคุณภาพทางด้านลักษณะทางกายภาพ หัก ๑ คะแนน

๓. การบริการ (Service) คะแนนเต็ม ๑๐ คะแนน พิจารณาจาก

๓.๑ ระยะเวลาในการส่งของ ๓ คะแนน

โดยมีเกณฑ์พิจารณาดังนี้

ส่งของภายใน ๒ อาทิตย์ ๓ คะแนน

ส่งของเกิน ๒ อาทิตย์ แต่ไม่เกิน ๑ เดือน ๒ คะแนน

ส่งของเกิน ๑ เดือน ๐ คะแนน

๓.๒ ความสะดวกในการติดต่อ ๒ คะแนน

- มีเบอร์โทรฟรีบริษัท หรือเบอร์โทรผู้แทน หรือ Fax ฟรี ๒ คะแนน

- มีช่องทางติดต่อแต่ไม่สะดวกในการติดต่อ ๑ คะแนน

๓.๓ ความครบถ้วนของเอกสาร ๓ คะแนน

โดยมีเกณฑ์พิจารณาดังนี้

ครบถ้วนถูกต้องได้เต็ม ๓ คะแนน

ไม่ครบถ้วน/ไม่ถูกต้อง ๒ คะแนน

๓.๔ การรับเปลี่ยน/ คืนสินค้า ๒ คะแนน

โดยมีเกณฑ์พิจารณาดังนี้

- รับเปลี่ยนยาก่อนหมดอายุ ๖ เดือน ถ้ารับเปลี่ยนทั้งหมด ๑๐๐ % ๒ คะแนน

รับเปลี่ยนยาก่อนหมดอายุ ๖ เดือน ถ้ารับเปลี่ยนทั้งหมด ๘๐ % ๑.๕ คะแนน

- รับเปลี่ยนยาก่อนหมดอายุ ๖ เดือน ถ้ารับเปลี่ยนทั้งหมด ๖๐ % ๑ คะแนน

รับเปลี่ยนยาก่อนหมดอายุ ๖ เดือน ถ้ารับเปลี่ยนทั้งหมด ๕๐ % ๐.๕ คะแนน

วิธีพิจารณาคะแนน (ข้อ ๓)

บริษัท/ผู้ขาย ที่ไม่เคยติดต่อกันมาก่อนพิจารณาให้ ๗ คะแนน

บริษัทที่มีประวัติผิดเงื่อนไขในการซื้อขายตามสัญญาในรายการยานั้น

และส่งผลกระทบต่อการใช้บริการผู้ป่วย ให้ ๐ คะแนน



ประธานกรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

(นายอานัติ เพิ่มธรรมสิน)

(นางครุณี วุฒิปรีดี)

(นางสาวปิยะพร หงษ์จ้อย)