



# บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ โรงพยาบาลร้อยเอ็ด กลุ่มงานพัสดุ โทร. ๐ ๔๓๕๑ ๘๒๐๐ ต่อ ๗๖๗๙

ที่ รอ ๐๐๓๓.๑๐๑/ ๕๖๖๕

วันที่ ๑๙ ตุลาคม ๒๕๖๖

เรื่อง การกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางเครื่องดูดความชื้น

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดร้อยเอ็ด

## เรื่องเดิม

ตามคำสั่งจังหวัดร้อยเอ็ด ที่ ๕๓๘๑ /๒๕๖๖ ลงวันที่ ๑๘ ตุลาคม ๒๕๖๖ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางเครื่องดูดความชื้น จำนวน ๑ เครื่อง ด้วยเงินบำรุงโรงพยาบาลร้อยเอ็ด

## ข้อเท็จจริง

คณะกรรมการฯ ได้ดำเนินการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางเครื่องดูดความชื้น จำนวน ๑ เครื่อง เป็นเงิน ๒๐๓,๓๐๐ บาท (สองแสนสามพันสามร้อยบาทถ้วน)

## ระเบียบที่เกี่ยวข้อง/คำสั่ง

คำสั่งจังหวัดร้อยเอ็ด ที่ ๕๐๐๐/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๕ ผนวก จ ผู้ว่าราชการจังหวัดร้อยเอ็ดมอบอำนาจให้หัวหน้าหน่วยงานในสังกัดสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดร้อยเอ็ด มีอำนาจอนุมัติการสั่งซื้อ สั่งจ้าง การจัดทำและการบริหารสัญญาตามผลการจัดซื้อจัดจ้างจนเสร็จสิ้นสัญญา การตรวจสอบความถูกต้องและการคืนหลักประกันสัญญา รวมทั้งการดำเนินการเกี่ยวกับพัสดุตามพระราชบัญญัติและระเบียบข้างต้น ดังนี้ ๓.๒ ผู้อำนวยการโรงพยาบาลร้อยเอ็ด ๒) วิธีเฉพาะเจาะจง วงเงินครั้งละไม่เกิน ๕๐๐,๐๐๐ บาท

## ข้อพิจารณา

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางเครื่องดูดความชื้น จำนวน ๑ เครื่องดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว

## ข้อเสนอ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขออนุมัติใช้คุณลักษณะเฉพาะและราคากลางต่อไป

(ลงชื่อ) .....ประธานกรรมการ

(นางสาวสุนีย์ นรินทร์ศิริผล)

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นางสาวสาวิณี ศรีคล้าย)

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายชญา คำพลงาม)

(นางสาววันวิสาข์ วงษ์สีดาแก้ว)

หัวหน้ากลุ่มงานพัสดุ

(นายธนากร จิรชวาลา)

หัวหน้าเจ้าหน้าที่

(นายชาญชัย จันทร์วรชัยกุล)

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลร้อยเอ็ด

ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดร้อยเอ็ด

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)  
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการจัดซื้อเครื่องดูดความชื้น จำนวน ๑ เครื่อง  
หน่วยงาน เจ้าของโครงการ โรงพยาบาลร้อยเอ็ด
๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรเงินบำรุงโรงพยาบาลร้อยเอ็ด จำนวน ๒๐๓,๓๐๐ บาท
๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) วันที่  
เป็นเงิน ๒๐๓,๓๐๐ บาท
๔. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)  
สืบราคาจากท้องตลาด
  ๑. บริษัท เอ็นไวรอนแมนทัล เน็ทเวิร์ค แมเนจเม้นท์ จำกัด
  ๒. บริษัท เพอร์เฟ็ค แวลู จำกัด
  ๓. บริษัท บายเนเจอร์ จำกัด
๕. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
  ๑. นางสาวสุนีย์ นรินทร์ศิริผล ลงชื่อ.....*สุนีย์*.....ประธานกรรมการ
  ๒. นางสาวสาวิณี ศรีคล้าย ลงชื่อ.....*สาวิณี*.....กรรมการ
  ๓. นายชญา คำพลงาม ลงชื่อ.....*ชญา คำพลงาม*.....กรรมการ

## ข้อกำหนดคุณสมบัติของเครื่องลดความชื้น (Dehumidifier)

### ข้อกำหนดทั่วไป

เครื่องลดความชื้นเป็นชนิด REFRIGERANT TYPE ภายในเครื่องประกอบด้วย แผงควบคุมการทำงาน พัดลม คอมเพรสเซอร์ และคอยล์เย็นที่ทำหน้าที่ควบแน่นน้ำออกจากอากาศ โดยเครื่องจะทำงานตามค่าความชื้นที่ตั้งไว้ เมื่อความชื้นสูงกว่าค่าที่กำหนด เครื่องจะทำงาน โดยดึงอากาศที่มีความชื้นเข้าเครื่องและทำการลดความชื้นออกจากอากาศแล้วปล่อยอากาศแห้งออกจากเครื่อง ทำให้อากาศในห้องนั้น ๆ มีความชื้นลดลง

วัตถุประสงค์การใช้งานของเครื่อง เพื่อลดปริมาณความชื้นในห้องให้อยู่ในสภาวะที่เหมาะสมเหมาะสำหรับการใช้งานในห้องเก็บสินค้า เวชภัณฑ์ ห้องปฏิบัติการ หรือห้องที่ต้องการควบคุมความชื้น

### ข้อกำหนดเฉพาะ

1. มีความสามารถในการลดความชื้นไม่น้อยกว่า 180 ลิตร/วัน ที่อุณหภูมิ 30 °C ความชื้น 80%RH
2. ชุดควบคุมการทำงานของเครื่องเป็นแบบอิเล็กทรอนิกส์ สามารถแสดงค่าความชื้นได้ตั้งแต่ 30 – 90 %RH โดยแสดงเป็นตัวเลขเห็นได้ชัดเจน
3. เครื่องสามารถปรับตั้งค่าความชื้น ด้วยปุ่มกดปรับเพิ่ม ลดค่าโดยมีความละเอียดในการปรับ 1 %RH
4. สามารถตั้งการทำงานได้ 2 แบบ หมุนเวียนอากาศ หรือลดความชื้น
5. เป็นชนิดตั้งพื้น ลมกลับด้านหน้าเครื่อง ลมแห้งเป่าออกจากด้านบนของเครื่อง เพื่อการกระจายลมที่ดี
6. มีแผ่นกรองอากาศภายในเครื่อง สามารถถอดล้างทำความสะอาดได้
7. คอมเพรสเซอร์เป็นชนิด Scroll หรือ Rotary Compressor ใช้กับสารทำความเย็น NON-CFC R-410a
8. พัดลมเป็นชนิด Forward curve centrifugal fan ขับด้วยมอเตอร์ จำนวน 2 ชุด ขนาดและปริมาณลมตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
9. มีจุดสำหรับสำหรับต่อท่อน้ำทิ้ง (Drain Connector)
10. มี Condensate Pump ที่มีแรงดันสามารถส่งน้ำขึ้นไปตามท่อน้ำทิ้งในแนวตั้งได้ไม่น้อยกว่า 3 เมตร
11. มีระบบละลายน้ำแข็งอัตโนมัติ (Auto Defrost)
12. หน้าจอสามารถแสดงรหัสบอกความผิดปกติของเครื่อง เช่น
  - หัววัดความชื้นเสีย
  - หัววัดอุณหภูมิท่อน้ำยาเสีย
  - ความดันน้ำยาต่ำเกิน
  - ความดันน้ำยาสูงเกิน
  - ไฟฟ้าผิดปกติ

..... ประสานกรรมการ  
..... กรรมการ  
..... กรรมการ

13. ใช้กับระบบไฟฟ้า 380 V 50 Hz

14. เครื่องมีขนาด 760x470x1610 มิลลิเมตร น้ำหนัก 120 กิโลกรัม

15. มีคู่มือการใช้งานเครื่องเป็นภาษาไทย พร้อมใบรับประกันสินค้า

16. ระยะเวลาประกันสินค้า 1 ปี

ศร

ศิริวัฒน์

วิญญู อภิวัฒน์

ประธานกรรมการ

กรรมการ

กรรมการ