



## บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ โรงพยาบาลร้อยเอ็ด กลุ่มงานพัสดุ โทร. ๐ ๔๓๕๑ ๘๒๐๐ ต่อ ๗๖๗

ที่ ร/o ๐๐๓๒.๑๐๑/ ๖๐๖

วันที่ ๒๕ มกราคม ๒๕๖๔

เรื่อง การกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางเครื่องจีและตัดด้วยคุณลักษณะที่สูง

เรียน ผู้อำนวยการจังหวัดร้อยเอ็ด

เรื่องเดิม

ตามคำสั่งจังหวัดร้อยเอ็ด ที่ ๓๘๖๕/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๒๙ ธันวาคม ๒๕๖๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางเครื่องจีและตัดด้วยคุณลักษณะที่สูง จำนวน ๑ ชุด ด้วยเงินบำรุงโรงพยาบาลร้อยเอ็ด

ข้อเท็จจริง

คณะกรรมการฯ ได้ดำเนินการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางเครื่องจีและตัดด้วยคุณลักษณะที่สูง จำนวน ๑ ชุด เป็นเงิน ๒,๐๐๐,๐๐๐.-บาท (สองล้านบาทถ้วน)

ระเบียบที่เกี่ยวข้อง/คำถี่

ผู้อำนวยการจังหวัดร้อยเอ็ดมอบอำนาจให้ผู้อำนวยการโรงพยาบาลร้อยเอ็ด ปฏิบัติราชการแทน การอนุมัติอนุญาต การจัดซื้อจัดจ้างทุกวิธี โดยมอบให้ปฏิบัติราชการแทนทั้งกระบวนการ ทุกขั้นตอน ตาม วงเงินไม่เกิน ๕,๐๐๐,๐๐๐.-บาท ตามคำสั่งจังหวัดร้อยเอ็ด ที่ ๓๒๒๒/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๒ พฤษภาคม ๒๕๖๓

ข้อพิจารณา

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางเครื่องจีและตัดด้วยคุณลักษณะที่สูง ดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว

ข้อเสนอ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขออนุมัติใช้คุณลักษณะเฉพาะและราคากลางต่อไป

(ลงชื่อ)..... ประธานกรรมการ

(นายชิตาทร โตเหมือน)

(ลงชื่อ)..... กรรมการ

(นางสาวมลิกา โพดาพล)

(ลงชื่อ)..... กรรมการ

(นายสายยุทธ ไชยสิทธิ์)

**อนุมัติ**  
  
(นายชาญชัย จันทร์วรชัยกุล)  
ผู้อำนวยการโรงพยาบาลร้อยเอ็ด  
ปฏิบัติราชการแทนผู้อำนวยการจังหวัดร้อยเอ็ด

(นายชัยล รัตนพันธ์)   
รองผู้อำนวยการฝ่ายบริหาร

นายยืนยง ไชยยงค์   
หัวหน้าเจ้าหน้าที่  
๐.๘๙๙

ตารางแสดงงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคาภาระ (ราคาอ้างอิง)

ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มิใช่งานก่อสร้าง

- |   |  |
|---|--|
| ๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อเครื่องจักรด้วยคลื่นความถี่สูง จำนวน ๑ ชุด<br>หน่วยงาน เจ้าของโครงการ โรงพยาบาลร้อยเอ็ด | ๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรเงินบำรุงโรงพยาบาลร้อยเอ็ด จำนวน ๒,๐๐๐,๐๐๐.-บาท                        |
| ๓. วันที่กำหนดราคาภาระ (ราคาอ้างอิง) วันที่<br>เป็นเงิน ๒,๐๐๐,๐๐๐.-บาท  | ๔. แหล่งที่มาของราคาภาระ (ราคาอ้างอิง)<br>สืบราคาจากห้องทดลอง  |
| ๕. บริษัท จอยหันสัน แอนด์ จอยหันสัน (ไทย) จำกัด   | ๖. บริษัท เอส.ที.จี.เวิล์ด ซัพพลาย จำกัด (สำนักงานใหญ่)<br>๗. ห้างหุ้นส่วนจำกัด โปรแกรมสวัสดิภาพศาสตร์ |
| ๘. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคาภาระ (ราคาอ้างอิง)   |  |
| ๙. นายชูติชัย โภเหมือน  | ประธานกรรมการ  |
| ๑๐. นางสาวมลลิกา เพด้าพล  | กรรมการ  |
| ๑๑. นายสราญทร ไชยศิทธิ์   | กรรมการ  |

## คุณลักษณะเฉพาะ

เครื่องจี๊และตัดด้วยคลื่นความถี่สูง

ประกาศจังหวัดร้อยเอ็ด ลงวันที่

๒๕๖๔

### ๑. ความต้องการ เครื่องจี๊และตัดด้วยคลื่นความถี่สูง

๒. วัตถุประสงค์ เป็นเครื่องจี๊และตัดด้วยคลื่นความถี่สูงมีคุณสมบัติตามที่กำหนด

๓. คุณสมบัติทั่วไป เครื่องสามารถจ่ายพลังงานคลื่นวิทยุให้อุปกรณ์การจี๊และตัดด้วยไฟฟ้า ซึ่งใช้ในขณะทำการผ่าตัดแบบเปิด หรือการผ่าตัดภายใน สำหรับการผ่าตัดศัลยกรรมทั่วไป เพื่อตัดและจัดเส้นเลือดและเพื่อตัด จับ และเละเนื้อเยื่อชนิดต่างๆ นอกจากนี้ตัวเครื่องยังสามารถจ่ายพลังงานเพื่อให้อุปกรณ์การจี๊และตัดด้วยคลื่นความถี่สูง ตัวเครื่องมีหน้าจอแสดงผลโดยใช้ระบบสัมผัส (Touchscreen) และมีช่องเสียงเพื่อรับอุปกรณ์ การจี๊และตัดด้วยความถี่สูง และอุปกรณ์การตัดด้วยพลังงานคลื่นวิทยุ นอกจากนี้ยังมีตัวต่อเชื่อมสำหรับการใช้อุปกรณ์ประกอบการใช้งาน

### ๔. คุณลักษณะเฉพาะ (ประกอบด้วยการทำงานสองระบบในเครื่องเดียว)

#### ๔.๑ หลักการทำงานของระบบการจี๊และตัดด้วยคลื่นเสียงความถี่สูง

๔.๑.๑ ในขณะที่เครื่องทำงานจะส่งผ่านไปยังด้ามจี้ ภายใต้ด้ามจี้จะมี Acoustic Transducer ซึ่งเป็นตัวเปลี่ยนพลังงานไฟฟ้าให้เป็นพลังงานกล ทำให้เกิดการยึดและหดตัวของ piezoelectric material อยู่ตลอดเวลา จึงเกิดการส่งผ่านพลังงานไปตามแนวยาวของใบมีดหรือหัวจี๊ของเครื่องจี๊และตัดด้วยคลื่นเสียงความถี่สูง

๔.๑.๒ ในมีดหรือหัวจี๊ของเครื่องจี๊และตัดด้วยคลื่นเสียงความถี่สูง จะถูกสั่นสะเทือนไปตามแนวยาวด้วยความถี่ไม่น้อยกว่า ๕๕.๕ กิโลเฮิรตซ์ (๕๕,๕๐๐ รอบต่อวินาที) ทำให้เกิดประสิทธิภาพในการตัด และตัวการสั่นสะเทือนนี้ทำให้สามารถจัดห้ามเลือดเส้นเลือดขนาดใหญ่ได้ไม่น้อยกว่า ๕ มิลลิเมตร จากการจับตัวกันเป็นก้อนของเลือดและเนื้อเยื่อโปรตีน การหยุดเหลืองเลือดก็ในขณะที่ใบมีดหรือหัวจี๊จับกันเนื้อเยื่อทำให้ไม่เคลื่อนของคอลลาเจน (Collagen) ที่อยู่ภายในเนื้อเยื่อเกิดการสั่นสะเทือนและเปลี่ยนสภาพ (Denature) เป็น Coagulum ทำให้สามารถจัดห้ามเลือดได้ การจี๊และตัดนี้สามารถเกิดได้ที่อุณหภูมิไม่สูงกว่า ๑๐๐ องศาเซลเซียส จึงลดการถูกทำลายของเนื้อเยื่อและวัյรุข้างเคียง (Minimal Lateral Tissue Damage) และไม่มีกระแสไฟฟ้าผ่านไปยังตัวผู้ป่วย การผ่าตัดจึงมีความปลอดภัยมากขึ้น

#### ๔.๒ หลักการทำงานของระบบการจี๊และตัดด้วยพลังงานคลื่นวิทยุ

๔.๒.๑ ในขณะที่เครื่องทำงานจะสามารถปรับเปลี่ยนพลังงานความถี่คลื่นวิทยุที่ส่งผ่านไปยังด้ามจี้ ได้โดยอัตโนมัติ ตามความหนา, บาง และตามส่วนประกอบของเนื้อเยื่อที่แตกต่างกัน

๔.๒.๒ ภายใต้ด้ามจี้ มี Polymer บรรจุอยู่ ซึ่งทำหน้าที่เมื่อเป็นสวิตช์ ปิด/เปิดไฟฟ้า (Switches) เพื่อควบคุมอุณหภูมิที่เกิดขึ้นกับเนื้อเยื่อหรือเส้นเลือดในขณะจี๊และตัดไม่ให้เกินไปกว่า ๑๐๐ องศาเซลเซียส ทำให้ลดการเกิดคราบ, ลดการใหม่เกรียมของเนื้อเยื่อ

๔.๒.๓ แกนกลางของปากคีบของหัวจี๊ร้องสำหรับให้ใบมีดที่มีลักษณะเป็นตัวไอ (I) วิงผ่าน เพื่อใช้ในการตัดเนื้อเยื่อหรือเส้นเลือดและการเคลื่อนที่ของใบมีดทำให้ภายในปากคีบเกิด compression สูงขึ้น เนื้อเยื่อหรือเส้นเลือดก็จะได้รับแรงบีบกดที่สูง ทำให้สามารถเข้มข้นหลอดเลือดที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๗ มิลลิเมตร ได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงและสามารถทนแรงดันเลือดได้มากขึ้นขณะที่หัวใจบีบตัว (Systolic pressure) ได้ถึง ๗ เท่า

๔.๒.๔ โครงสร้างรอบนอกของปากคีบจะมี offset electrode เพื่อควบคุมความร้อนให้อยู่ภายใน  
ปากคีบ ทำให้ความร้อนกระจายออกจากรอบนอกของปากคีบไม่เกินไปกว่า ๑ มิลลิเมตร  
เพื่อลดการถูกทำลายของเนื้อเยื่ออวัยวะข้างเคียงจากการกระจายของความร้อน

๕. เครื่องกำเนิดพลังงาน (Generator G๑) จำนวน ๑ เครื่อง

๕.๑ มีขนาดกว้างไม่เกิน ๑๕ นิ้ว X ยาวไม่เกิน ๑๕ นิ้ว X สูงไม่เกิน ๖ นิ้ว

๕.๒ น้ำหนักไม่เกิน ๖ กิโลกรัม

๕.๓ กำลังไฟฟ้า ๒๔๐-๓๐๐V, ๕๐/๖๐Hz, ๓๐๐VA

๕.๔ มีสวิตซ์บิด/เปิดเครื่อง เมื่อเปิดเครื่องจะมีไฟแสดงที่สวิตซ์

๕.๕ มีหน้าจอรอบแบบสัมผัส เพื่อแสดงระบบข้อมูลและใช้ปรับควบคุมและตั้งค่าให้เหมาะสมกับการใช้งาน

๕.๖ มีที่เสียบต่อ Connector หรืออุปกรณ์ชนิดต่างๆ

๕.๗ มีที่เสียบต่อปลั๊กไฟของที่ควบคุมการทำงานด้วยเท้า

๖. ที่ควบคุมการทำงานด้วยเท้า (Generator Foot switch) จำนวน ๑ ชิ้น

๖.๑ มีเป็นเหยียบสำหรับควบคุมการทำงานระดับต่ำของระบบการเจาะตัดด้วยคลื่นเสียงความถี่สูง และ  
ควบคุมการทำงานระบบการเจ็ตตัดด้วยพลังงานคลื่นวิทยุ

๖.๒ มีเป็นเหยียบ MAX (RIGHT PEDAL) สำหรับรองรับการทำงานของระบบการเจาะตัดด้วยคลื่นเสียง  
ความถี่สูง เพื่อควบคุมพลังงานระดับสูงสุด (maximum power)

๗. ด้ามจี้ (Hand Piece) จำนวน ๑ ชิ้น

๗.๑ ภายใต้ด้ามจี้จะมีตัว Acoustic Transducer ซึ่งเป็นตัวเปลี่ยนพลังงานไฟฟ้าให้เป็นพลังงานกล

๗.๒ สามารถตรวจสอบปริมาณการใช้งานของด้ามจี้ได้ (Duty Cycle)

๘. ด้ามจี้แบบคลู (Blue Hand piece) จำนวน ๑ ชิ้น

๘.๑ ภายใต้ด้ามจี้จะมีตัว Acoustic Transducer ซึ่งเป็นตัวเปลี่ยนพลังงานไฟฟ้าให้เป็นพลังงานกล

๘.๒ สามารถตรวจสอบปริมาณการใช้งานของด้ามจี้ได้ (Duty Cycle)

๙. หัวจี้ตัดของระบบเจาะตัดด้วยคลื่นเสียงความถี่สูง

๙.๑ หัวจี้ตัดแบบกรรไกรโคง มีความยาวด้ามไม่น้อยกว่า ๓๖ เซนติเมตร ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕ มิลลิเมตร  
ใบมีดที่ใช้จี้ตัด มีลักษณะโคง สามารถจี้ตัดเส้นเลือดเส้นเลือดได้ถึง ๕ มม จำนวน ๑ ชิ้น

๙.๒ หัวจี้ตัดแบบกรรไกรโคง มีความยาวด้ามไม่น้อยกว่า ๓๖ เซนติเมตร ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕ มิลลิเมตร  
ใบมีดที่ใช้จี้ตัด มีลักษณะโคง สามารถจี้ตัดเส้นเลือดเส้นเลือดได้ถึง ๗ มม จำนวน ๑ ชิ้น

๙.๓ หัวจี้ตัดแบบกรรไกรสำหรับการผ่าตัดแบบเปิด ๘ ซม. จำนวน ๑ ชิ้น

การใช้งานเหมือนกรรไกร มีปุ่มที่สามารถเลือกควบคุมการเจาะ-ตัด ด้วยมืออยู่บนด้ามจับ สามารถจี้ตัดเส้นเลือดได้  
ถึง ๕ มม จำนวน ๑ ชิ้น

๙.๔ หัวจี้ตัดแบบกรรไกรสำหรับการผ่าตัดแบบเปิด ๑๐ ซม. จำนวน ๑ ชิ้น

การใช้งานเหมือนกรรไกร มีปุ่มที่สามารถเลือกควบคุมการเจาะ-ตัด ด้วยมืออยู่บนด้ามจับ สามารถจี้ตัดเส้นเลือดได้  
ถึง ๕ มม จำนวน ๑ ชิ้น

๑๐. หัวจี้ตัดกรรไกร ยาว ๓๕ ซม. จำนวน ๑ ชิ้น

๑๐.๑ หัวจี้ตัดแบบกรรไกรโคง มีความยาวด้ามไม่น้อยกว่า ๓๕ เซนติเมตร ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕  
มิลลิเมตร ใบมีดที่ใช้จี้ตัด มีลักษณะเป็นตัว “I” สามารถจี้ตัดเส้นเลือดได้ถึง ๗ มม จำนวน ๑ ชิ้น

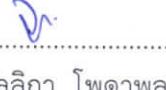
๑๐.๒ รถเข็นสำหรับวางเครื่องภายนอกในประเทศ (Generator Cart). จำนวน ๑ คัน

## ๑๑. เงื่อนไขเฉพาะ

- ๑๑.๑ รับประกันคุณภาพ ๓ ปี
- ๑๑.๒ มีหนังสือคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาภาษาไทยและภาษาอังกฤษอย่างละเอียด ๑ ชุด
- ๑๑.๓ ผู้ขายต้องมีหนังสือใบจดทะเบียนสถานประกอบการผลิตเครื่องมือแพทย์ หรือใบจดทะเบียนสถานประกอบการนำเข้าเครื่องมือแพทย์และหนังสือรับรองประกอบการนำเข้าเครื่องมือแพทย์ ที่ออกให้โดย สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อ.ย.) ของประเทศไทย

ราคากลาง จำนวน ๑ ชุด เป็นเงิน ๒,๐๐๐,๐๐๐.-บาท (สองล้านบาทถ้วน)

(ลงชื่อ).....   
นายชิตเขต โตเมือง ประธานกรรมการ  
(นายชิตเขต โตเมือง)

(ลงชื่อ).....   
นางสาวมลลิกา โพดาพล กรรมการ  
(นางสาวมลลิกา โพดาพล)

(ลงชื่อ).....   
นายสรายุทธ ไชยสิทธิ์ กรรมการ  
(นายสรายุทธ ไชยสิทธิ์)