



## บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ โรงพยาบาลร้อยเอ็ด กลุ่มงานพัสดุ โทร. ๐-๔๓๕๗-๘๒๐๐ ต่อ ๗๖๗๙

ที่ ร อ ๐๐๓๒.๑๐๑/๑๖๖

วันที่ ๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

เรื่อง การกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคาภาระขับเคลื่อนไฟฟ้านั่งขับพร้อมตู้สแตนเลส

เรียน ผู้อำนวยการจังหวัดร้อยเอ็ด

เรื่องเดิม

ตามคำสั่งจังหวัดร้อยเอ็ด ที่ ๑๖๒/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๑๒ มกราคม ๒๕๖๔ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคาภาระขับเคลื่อนไฟฟ้านั่งขับพร้อมตู้สแตนเลส จำนวน ๓ คน ด้วยเงินบำนาญโรงพยาบาลร้อยเอ็ด

ข้อเท็จจริง

คณะกรรมการฯ ได้ดำเนินการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคาภาระขับเคลื่อนไฟฟ้านั่งขับพร้อมตู้สแตนเลส จำนวน ๓ คน เป็นเงิน ๔๕๐,๐๐๐.- บาท (สี่แสนห้าหมื่นบาทถ้วน)

ระเบียบที่เกี่ยวข้อง/คำสั่ง

ผู้อำนวยการจังหวัดร้อยเอ็ดมอบหมายให้ผู้อำนวยการโรงพยาบาลร้อยเอ็ด ปฏิบัติราชการแทน การอนุมัติอนุญาต การจัดซื้อจัดจ้างทุกวิธี โดยมอบให้ปฏิบัติราชการแทนทั้งกระบวนการ ทุกขั้นตอนวงเงิน ไม่เกิน ๔,๐๐๐,๐๐๐.- บาท ตามคำสั่งจังหวัดร้อยเอ็ด ที่ ๓๒๒๒/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๒ พฤษภาคม ๒๕๖๓

ข้อพิจารณา

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคาภาระขับเคลื่อนไฟฟ้านั่งขับพร้อมตู้สแตนเลส ดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว

ข้อเสนอ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขออนุมัติใช้คุณลักษณะเฉพาะและราคาภาระต่อไป

(ลงชื่อ) .....  
..... ประธานกรรมการ  
(นางสุพัฒน์ ศรีรัฐยุรัตน์)

(ลงชื่อ). ....  
..... กรรมการ  
(นางจิตราภรณ์ พรมหนองแสง)

**อนุมัติ**

(นายชาญชัย จันทร์รัชย์กุล)  
ผู้อำนวยการโรงพยาบาลร้อยเอ็ด  
ปฏิบัติราชการแทนผู้อำนวยการจังหวัดร้อยเอ็ด

(ลงชื่อ). ....  
..... กรรมการ  
(นายเกริกศรี ราชจันทร์)

(นายอุบล (รัตนพันธ์) สมอกร  
รองผู้อำนวยการฝ่ายบริหาร

(ดี. ศิวพล บุญเรือง)  
ผู้ช่วยผู้อำนวยการฝ่ายบริหาร

นายยืนยง ไชยวงศ์  
หัวหน้ากลุ่มงานพัสดุ

ตารางแสดงงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มิใช่งานก่อสร้าง

- |   |   |
|---|---|
| ๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อ รถขับเคลื่อนไฟฟ้านั่งขับพร้อมตู้สแตนเลส จำนวน ๓ คัน    | หน่วยงาน เจ้าของโครงการ โรงพยาบาลร้อยเอ็ด |
| ๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรเงินบำรุงโรงพยาบาลร้อยเอ็ด จำนวน ๔๕๐,๐๐๐.-บาท |   |
| ๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) วันที่<br>เป็นเงิน ๔๕๐,๐๐๐.-บาท          |   |
| ๔. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)<br>ศีริราชาจากห้องตลาด                 |   |
| ๕. บริษัท ชิลลิค ฟาร์มา จำกัด   | ประชานกรรมการ                             |
| ๖. บริษัท เม็ดส์ แอนด์ เม็ดส์ จำกัด   | กรรมการ                                   |
| ๗. บริษัท เมคติจูด จำกัด  | กรรมการ                                   |
| ๘. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง   |   |
| ๙. นางสุพัฒน์ ศรีธัญญรัตน์  |   |
| ๑๐. นางจิตรภัณฑ์ พรหมหนองแสง  |   |
| ๑๑. นายเสกสรรค์ ราชจันทร์   |   |

คุณลักษณะเฉพาะ  
รถขับเคลื่อนไฟฟ้านั่งขับพร้อมตู้สแตนเลส

ประกาศจังหวัดร้อยเอ็ด ลงวันที่

๒๕๖๔

๑. ความต้องการ รถขับเคลื่อนไฟฟ้านั่งขับพร้อมตู้สแตนเลส
๒. วัตถุประสงค์ เป็นรถขับเคลื่อนไฟฟ้านั่งขับพร้อมตู้สแตนเลส มีคุณลักษณะเฉพาะตามที่กำหนด
๓. คุณลักษณะทั่วไป
  - ๓.๑ ใช้เป็นรถไฟฟ้า สำหรับช่วยรับ-ส่ง อาหารของหน่วยงานภาคราชการ , หน่วยจ่ายกลาง , เกสัชกรรม และหน่วยงานอื่น
  - ๓.๒ สามารถขับเคลื่อนไปข้างหน้าหรือถอยหลังได้ โดยบังคับจากคันบังคับซึ่งเชื่อมต่อกับระบบไฟฟ้า
  - ๓.๓ รถไฟฟ้าขับเคลื่อนที่ได้โดยมีล้อ จำนวน ๔ ล้อ และขับเคลื่อนด้วยกำลังไฟฟ้าผ่านหม้อแปลงเตอร์ริ
๔. คุณสมบัติทางเทคนิค
  - ๔.๑ สามารถติดตั้งตู้สแตนเลสสำหรับบรรทุกสิ่งของในหน่วยงานต่างๆของทางโรงพยาบาลได้
  - ๔.๒ วัสดุโครงสร้างฐานรถทำจากเหล็กพ่นสีป้องกันสนิม ตัวรถมีความความแข็งแรงและสามารถรับน้ำหนักได้ดี
  - ๔.๓ ฐานของตัวรถทั้งหมดมีขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า ๗๕ เซนติเมตร ยาวไม่น้อยกว่า ๑๘๐ เซนติเมตร
  - ๔.๔ ฐานของตัวรถสำหรับติดตั้งตู้สแตนเลสมีขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า ๗๕ เซนติเมตร ยาวไม่น้อยกว่า ๑๓๐ เซนติเมตร
  - ๔.๕ มีเบาะนั่งสำหรับผู้ขับขี่ ขนาดความยาว ๗๕ เซนติเมตร ความสูงจากฐาน ๓๕ เซนติเมตร
  - ๔.๖ ขับเคลื่อนตัวรถด้วยล้อหลังซึ่งเชื่อมต่อเข้ากับเพลาและเฟืองมอเตอร์โดยตรงโดยไม่ใช้ระบบโซ่หรือสายพาน
  - ๔.๗ บังคับเดี้ยวด้วยล้อหน้าโดยแยกอิสระจากกันกับล้อหลังซึ่งเชื่อมต่อกับคันบังคับโดยล้อหน้าเชื่อมต่อกับเพลาและปลายด้านหนึ่งของเพลาเชื่อมต่อกับข้อเหวี่ยงเป็นระบบคันซักคันส่ง
  - ๔.๘ สามารถขับเดินหน้า , ถอยหลัง , เลี้ยวซ้ายและเลี้ยวขวาได้
  - ๔.๙ คันเร่งเป็นระบบคันโยก สามารถเดินหน้า ถอยหลังได้โดยไม่ต้องใช้ปุ่มบรั็บเดินหน้าถอยหลังเพื่อสะดวกในการใช้งาน
  - ๔.๑๐ ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์กระแสตรง ขนาด ๒๕ โวลท์ ๒,๖๐๐ รอบต่อนาที ๕๐๐ วัตต์
  - ๔.๑๑ กำลังไฟฟ้าใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ โวลท์ ๓๖ แอมป์จำนวน ๒ ถูก
  - ๔.๑๒ มีระบบเบรก ๒ ระบบคือเบรกอัตโนมัติเมื่อปล่อยคันเร่ง ระยะไม่เกิน ๑ เมตร ระบบที่สองคือระบบดรัมเบรกเพื่อช่วยลดความเร็วและให้เบรกในทางลาดชันได้ดีขึ้น
  - ๔.๑๓ ใช้กุญแจในการเปิด-ปิด , มีเมตร และ มีมาตรวัดแสดงปริมาณพลังงานของแบตเตอร์รี่
  - ๔.๑๔ มีรูสีiyipเพื่อชาร์ตแบตเตอร์รี่อยู่ที่คันบังคับของตัวรถ พร้อมเครื่องชาร์ตแบตเตอร์รี่ ขนาด ๒๕ โวลท์ ๕ แอมป์
  - ๔.๑๕ ล้อหน้าและล้อหลังเป็นยางลม มีขนาดความกว้างของล้อไม่น้อยกว่า ๘๕ มิลลิเมตร, มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๓ นิ้ว โดยระยะห่างระหว่างล้อคู่หน้าไม่น้อยกว่า ๔๐ เซนติเมตร และระยะห่างระหว่างล้อคู่หลังไม่น้อยกว่า ๔๐ เซนติเมตรและระยะห่างระหว่างล้อหน้ากับล้อหลังไม่น้อยกว่า ๗๕ เซนติเมตร
๕. คุณลักษณะเฉพาะตู้สแตนเลส
  - ๕.๑ ตู้มีขนาด กว้าง ๘๕ซม. ยาว ๑๓๕ ซม. สูง ๑๒๐ ซม.
  - ๕.๒ เป็นประตูบานเปิดได้ ๒ ด้าน (ตามแนวยาว)
  - ๕.๓ เป็นตู้สแตนเลสแบบสแตนเลสปิดทึบหงุดหงิด
  - ๕.๔ ภายในตู้มีชั้นสำหรับวางของ
  - ๕.๕ ตู้สแตนเลสทึบหงุดหงิดทำจากสแตนเลสเกรด ๓๐๔

๖. เงื่อนไขเฉพาะ

- ๖.๑ เป็นของใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานหรือการสารวิตรมาก่อน  
๖.๒ รับประกันคุณภาพสินค้าเป็นระยะเวลา ๒ ปี นับตั้งแต่วันส่งมอบ

ราคากลาง จำนวน ๓ คัน ๆ ละ ๑๕๐,๐๐๐.-บาท รวมเป็นเงิน ๔๕๐,๐๐๐.-บาท (สี่แสนห้าหมื่นบาทถ้วน)

(ลงชื่อ)..... ประธานกรรมการ

(นางสุพัฒน์ ศรีธัญญารัตน์)

(ลงชื่อ)..... กรรมการ

(นางจิตรกัญญา พรมหนองแสง)

(ลงชื่อ)..... กรรมการ

(นายเกริกสรรค์ ธรรมจันทร์)